

轻循环油销售合同

(冀琛锆石化售 20190323)

供方(甲方): 河北琛锆石化产品贸易有限公司

需方(乙方):

签订地点: 石家庄

签订时间: 2019年03月23日

甲乙双方经充分协商,本着自愿及平等互利的原则,就买卖以下货物事宜,订立本合同。

第一条: 货物名称、规格型号、数量、金额及交货时间

产品名称	型号	数量(吨)	单价 (元/吨)	总金额 (元)	交货时间	交货地点
轻循环油	中密度				磅单为准	港口库区
总计金额(大写):				元整		

第二条: 质量要求技术标准(按提货时采样质检单为品质量标准)参考质量标准见附件。

第三条: 交(提)货地点、方式:

1、发货地点: 港口油库, 需方自提, 货权转移后在供方规定的时间内提完, 否则港口储运费由需方承担。

第四条: 运输方式: (需方自选运输方式)

运输方式: 1、汽运 2、船运 3、火车

第五条: 运费及其发票

货物相关的运输、装卸、保险及其他税费由需方承担, 需方付完款后供方在 15 个工作日内开具 13% 增值税专用发票, 票名称: 轻循环油。

第六条: 货物所有权及风险转移

货物的所有权及风险与货物实际交付时一并转移。

第七条: 合理损耗及计算方法: 按国家标准为准(溢短装 $\pm 0.3\%$)。

第八条: 验收标准、方法及提出异议:

1、由供方按供货质量标准对本合同项目货物进行验收。

2、异议提出: 需方在验收中如果发现货物不符合相关标准规定或约定的, 应在提货前内向供方提出书面异议及处理意见; 供方在接到需方书面异议及处理意见后, 应在三日内通知乙方处理意见。

第九条: 结算方式及提货期限:

1、结算方式: 合同签订后现汇转账后发货。

2、提货期限: 年 月 日至 年 月 日

第十条: 违约责任:

1、甲方逾期交货的, 应按照逾期交货金额每日万分之 5 向乙方支付逾期交货违约金, 并赔偿乙方因此所遭受的损失。如逾期超过 5 日, 乙方

有权终止合同并可就遭受的损失向甲方索赔。

2、乙方逾期付款的，应按照逾期贷款金额每日万分之5向甲方支付逾期付款的违约金。如逾期超过5日，甲方有权终止合同并可就遭受的损失向乙方索赔。

3、任何一方无正当理由终止本合同的，应向对方支付合同总金额的5%做为违约金，并赔偿对方因此造成的损失。

第十一条：不可抗力：

任何一方由于不可抗力原因不能履行合同时，应在不可抗力发生后 48 小时内向对方通报，以减轻对方造成的损失。在取得相关不可抗力证明后，允许延期履行、部分履行或者不履行合同，并根据情况可部分或全部免于承担违约责任。

第十二条：纠纷解决：

凡因本合同引起的或本合同有关的任何争议，如双方不能通过友好协商解决，以按以下一种方式解决：

- 1、提交有管辖权的人民法院诉讼解决。
- 2、提交有管辖权的仲裁委员会仲裁。

第十三条：其他约定：

- 1、本合同自双方法定代表或授权代表签字或加盖合法印章后生效。合同一式四份，甲乙双方各持两份，具有同等法律效力。
- 2、传真件与原件具有同法律效力。

供方（甲方）	需方（乙方）
单位名称：河北琛锴石化产品贸易有限公司 单位地址：河北省石家庄市裕华区槐安东路 138 号东明工业园 15 号	单位名称： 单位地址：
法定代表人：姜俊	法定代表人：
委托代理人：王云鹏	委托代理人：
电 话：0311-85810663	电 话：
开户银行：招商银行石家庄红旗大街支行 账 号：311900952110901	开户银行： 账 号：

附件：轻质循环油参考指标

轻 循 环 油

取 样 时 间

2018 年 11 月 05 日

提 货 港 口

按照合同港口

检 验 结 果

根据 GB/T 4756-2015 标准，采取代表性样品并进行检验，检验结果如下

实 验 项 目	试 验 结 果	单 位	试 验 方 法
密度 (15℃)	0.9294	g/cm ³	ASTM D4052-16
密度 (20℃)	0.9259	g/cm ³	ASTM D4052-16
水分	0	(体积分数) %	ASTM D95-13e1
烯烃含量	4.8	(体积分数) %	ASTM D1319-15
饱和烃含量	23.5	vol%	ASTM D1319-15
倾点	-15	℃	ASTM D97-17b
凝点	-18	℃	GB/T 510-1983
色度	小于 2.0	号	ASTM D1500-12
总热值	10330	cal/g	GB 384-1981
甲苯	<1.00	(体积分数) %	ASTM D5580-15
苯含量	<0.10	(体积分数) %	ASTM D5580-15
二甲苯	<0.50	(体积分数) %	ASTM D5580-15
十六烷指数	28.0	/	ASTM D976-06
运动粘度 (50℃)	2.260	mm ² /s	ASTM D445-17a
萘含量	0.36	(质量分数) %	气质联用法

初馏点	191.4	℃	ASTM D86-17
10%回收温度	231.2	℃	ASTM D86-17
50%回收温度	274.6	℃	ASTM D86-17
90%回收温度	319.8	℃	ASTM D86-17
95%回收温度	329.4	℃	ASTM D86-17
终馏点	338.1	℃	ASTM D86-17
闭口闪点	84.0	℃	ASTM D93-18
硫含量	0.278	(质量分数) /%	ASTM D4294-16
*	*	结束	*